

U-Stahl

Zeitplanung: 14 – 21 UE

Ziele: Die Schüler/innen sollen

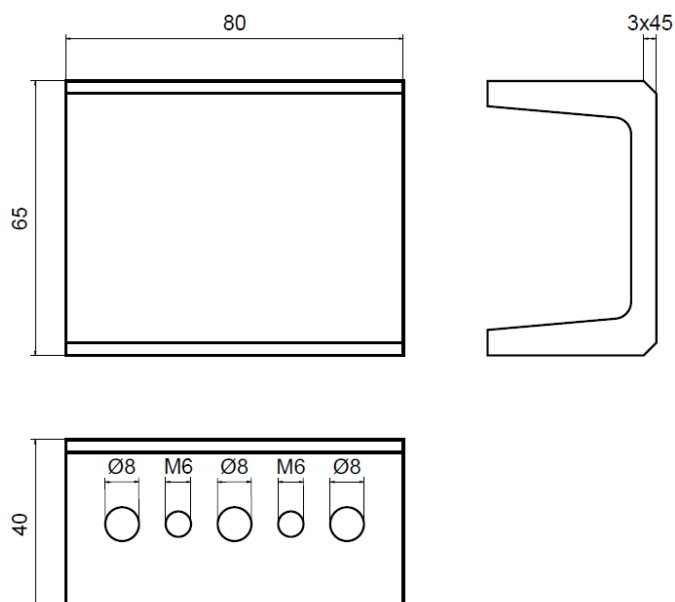
- Anreißen mit dem Höhenreißer
- genau Körnen
- mit diversen Feilen arbeiten
- Bohrungen anfertigen
- Gewinde schneiden
- den Flachwinkel richtig verwenden

Werkzeuge:

- Diverse Feilen
- Höhenreißer
- Körner
- Ständerbohrmaschine
- Gewindeschneidesatz
- Flachwinkel
- Kegelsenker

Arbeitsschritte:

- Ausgangsmaterial entgraten
- Zunder entfernen
- Ebenheit der Fläche überprüfen
- Anreißen der Bohrungen und der Fasen
- Körnen der Bohrungen
- Bohren (5mm vorbohren, danach lt. Plan 8mm bohren)
- Senken der Bohrlöcher
- Oberflächen mit Kreuzstrich versehen
- Gewinde schneiden (**ACHTUNG: Faustregel für Bohrung: Gewindenenmaß x 0,8**)
- Innenseite entgraten
- Endkontrolle



BEURTEILUNGSBOGEN

Bewertung	max. Punkte	Schüler/in	Lehrer
Entgraten	2		
Zunder entfernen	2		
Ebenheit der Flächen	2		
Lage der Bohrungen	5		
Gewinde	4		
Fasen (3x45)	3		
Bohrungen gesenkt	1		
Kreuzstrich	3		
Werkzeugeinsatz (Verwenden der Werkzeuge)	3		
Arbeitshaltung	3		
Gesamt	28		

Notenschlüssel:

- 28 bis 25 Punkte Sehr gut
- 24 bis 21 Punkte Gut
- 20 bis 17 Punkte Befriedigend
- 16 bis 13 Punkte Genügend
- 12 bis 0 Punkte Nicht genügend

Weitere Anmerkungen:

Schüler/in	Lehrer