

praktischer Teil:

Türgriff

Zeitplanung:

10-15 UE

Visualisierung: (Foto)



Lernziele



Feilen

Anreißen

Körnen

Bohren-senken

Gewindeschneiden

Ev. Lackieren

Stückliste; Arbeitsmittel:

Bezeichnung	Maß oder Menge	Anzahl
Flachstahl 3x30	200 lang	1
Quadratstahl 8x8	Mind. 250 lang	1
Rohr	Ca.1 Meter	Biegehilfe
Flacheisen mit ausgefeiltem Loch 8x8mm	Ca. 1 Meter	Drehhilfe
Senkkopfschrauben M 4x6	2 Stück	

Tipps und Tricks:

Dieses Werkstück kann zur Restverwertung verwendet werden.
Alle Breiten von 25mm bis 45mm habe ich schon verwendet.
Stärken bis 5mm sind auch alle möglich.

Muster und auch die Winkel der Spitzen sind von den Kindern frei wählbar. Wichtig ist die Symmetrie des Werkstücks.

Kinder haben oft große Probleme die Länge (mit oder ohne gleichmäßigen Abständen) einzuteilen.

Anreißen des Beginns und des Endes der Einkerbungen mit Reißnadel und Winkel!!

Jede Feilenart und Feilengröße ergibt ein anderes Muster!!

Um den Griff zu fertigen ist es besser ihn etwas länger abzuschneiden, um ihn leichter am 2. Ende biegen zu können. Bei mir bleiben immer ca 50mm Übermaß zum Abschneiden übrig.

Zuerst den Griff fertigen und dann erst in die Grundplatte bohren!! (für die Passung)

Vorgangsweise:

Nummer	Beschreibung	Mittel
1	1 Bezugskante fertigen- auf Nennmaß bringen	Schrupp- und Schlichtfeilen, Haarwinkel
2	Anreißen der Symmetrieachse für Spitzen und Bohrlöcher	Parallelreißer, Eisenlineal, Reißnadel
3	Überlegen des Musters- Aufteilung- Abstände	Zeichenblatt- fertigen eines eigenen Entwurfes
4	Übertragen des Musters (Anfang und Ende der Einkerbungen sind von der Feilengröße abhängig)	Reißnadel, Winkel
5	Ausfeilen der Einkerbungen	Feile mit unterschiedlichem Querschnitt
6	Herstellen der Spitzen	Metallbügelsäge, ev. Dreikantfeile
7	1 Ende vom Quadratstahl plan feilen	Feile
8	Wendelungen einzeichnen (40mm vom Anfang weg- je nach Größe) 80mm lang	Reißnadel
9	Drehen (beim Beginn in Schraubstock senkrecht einspannen beim Ende Eisen aufsetzen) 1-2 Umdrehungen	Eisen mit Quadratloch
10	Biegen des Griiffs	Rohr, Schraubstock
11	Zu lange Ende abschneiden (Griff aufstellen und Höhe abmessen)	Metallbügelsäge
11	Kernloch in Griff bohren. Diagonale vorher für Mittelpunkt einzeichnen- können	Bohrmaschine, 3,2mm Bohrer, Senker
12	Durchgangsloch in Platte, von hinten senken	4mm Bohrer, Senker
13	Gewinde schneiden	Windeisen, Schneideisen
14	Zusammenschrauben	Schraubendreher

Benotungskriterien:

Schwierigkeit des Musters- Ausführung		
Symmetrie		
Winkeligkeit des Griffes		
Gewinde		
Oberfläche		