

WERKSTÜCK:
Pfettendachstuhl

Zeitplanung:
ca. 20 Unterrichtseinheiten

Bild:



LERNZIELE:

- Verschiedene Holzverbindungen kennen lernen
- Aufreißen der Maße
- Übertragen der Maße
- Holzverbindungen der Zimmerei
 - Kreuzüberplattung
 - Kreuzzapfen
 - Jagdzapfen
 - schwalbenschwanzförmigen Endverkämmung
- Abbinden

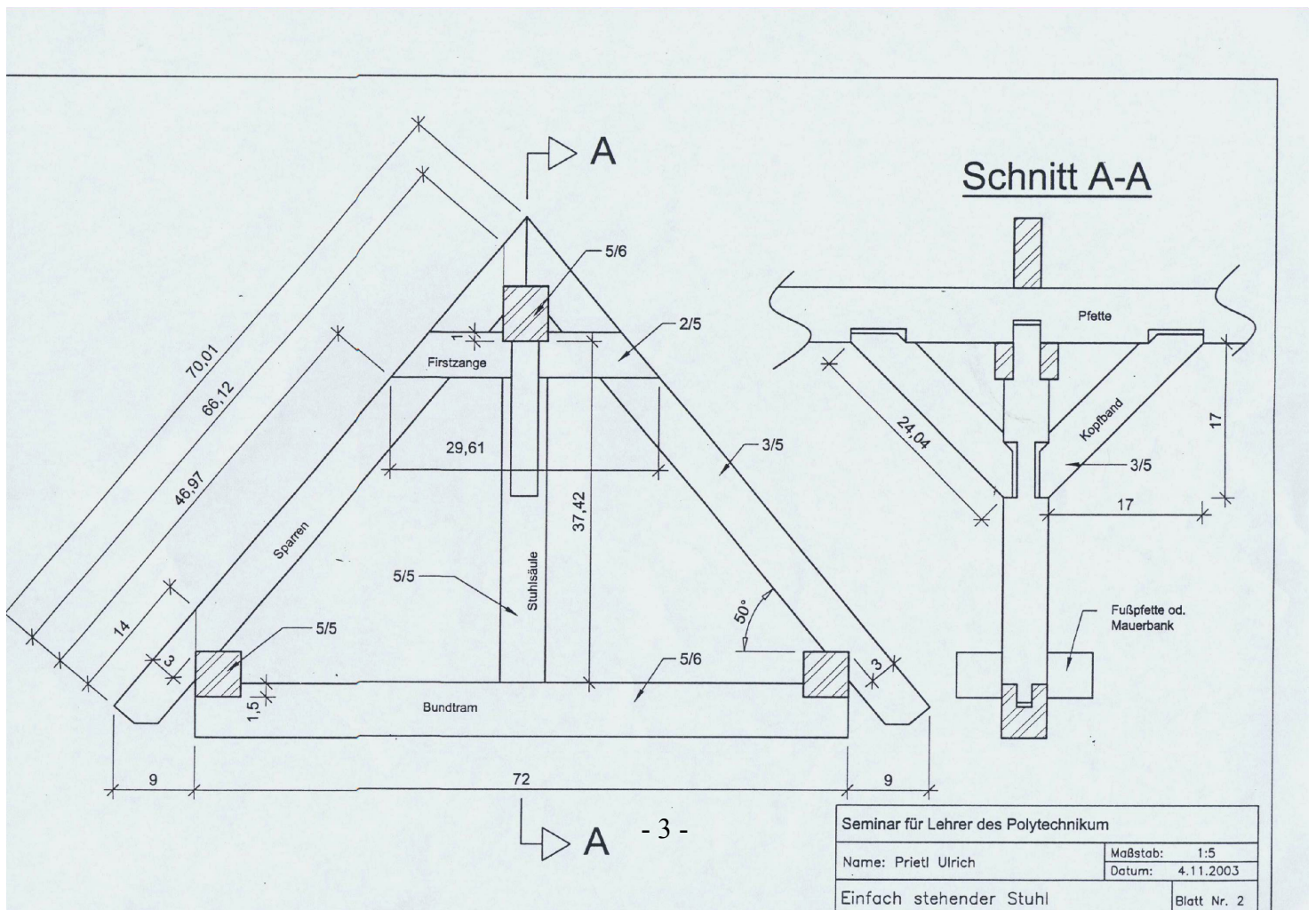
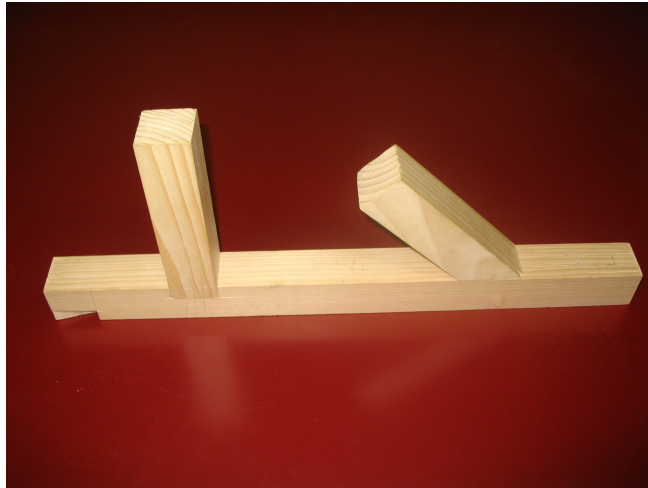
MATERIALLISTE:

Pos.:	Benennung:	Stk.:	Maße: (l x b x d)	Material:
1	Pfettenholz	3	100 x 5 x 5	Fi
2	Sparren	2*	70 x 5 x 3	Fi
3	Stuhlsäule	1*	50 x 5 x 5	Fi
4	Firstzangen	2*	30 x 5 x 3	Fi
5	Kopfband	2*	30 x 5 x 3	Fi
6	Bundtram	1*	75 x 5 x 5	Fi

(*) Stück pro Sparrenpaar

BESONDERS ZU BEACHTEN:

- Die Holzverbindungen sind als Vorübung in Einzelarbeit zu erarbeiten



ARBEITSSCHRITTE UND WERKZEUGE:

1.	Holzverbindungen üben	Stemmeisen, Säge, Knipfel, Winkel, Streichmaß, Rollmaß, Schmiege
2.	Plan aufreißen Maßstab 1:1 , mit Bundtram beginnen, Stuhlsäule, Fußpfetten, Firstpfetten, Sparrenpaar, Firstzangen	
3.	Übertragen der Originalmaße auf die Holzteile	
4.	Sägen und Stemmen der Einzelteile	
5.	Abbinden	

BENOTUNGSKRITERIEN:

Passgenauigkeit.....	30 P
Holzverbindungen.....	20 P
<u>Optischer Eindruck</u>	<u>19 P</u>

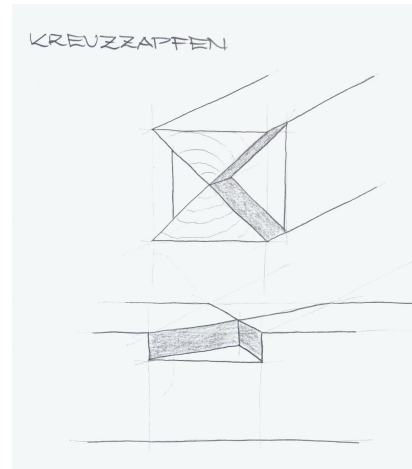
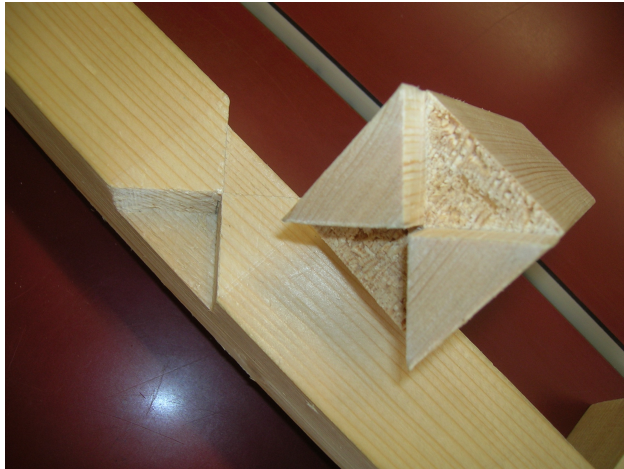
69 P

VORSCHLAG:

sehr gut.....	60 bis 69 P
gut.....	50 bis 59 P
befriedigend.....	40 bis 49 P
genügend.....	20 bis 39 P
nicht genügend.....	0 bis 19 P

Beschreibung der Holzverbindungen

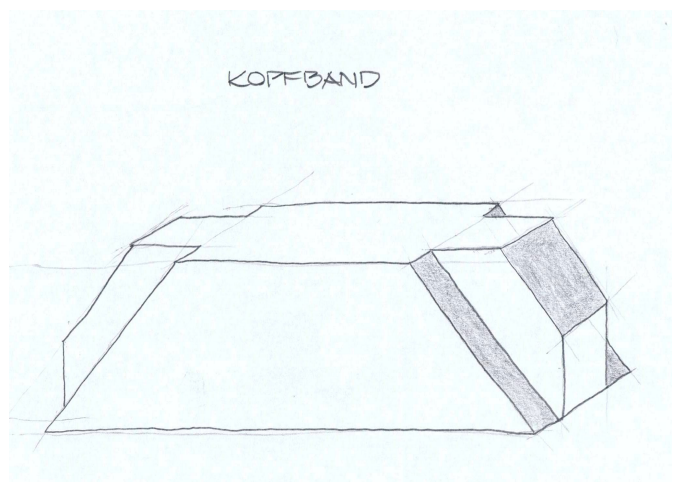
Kreuzzapfen:



Bemerkung:

Seine Gestalt ist kreuzförmig, seine Höhe bzw. die Tiefe des entsprechenden Ausschnittes im waagrecht liegenden Verbandholze beträgt $\frac{1}{5}$ der Höhe.

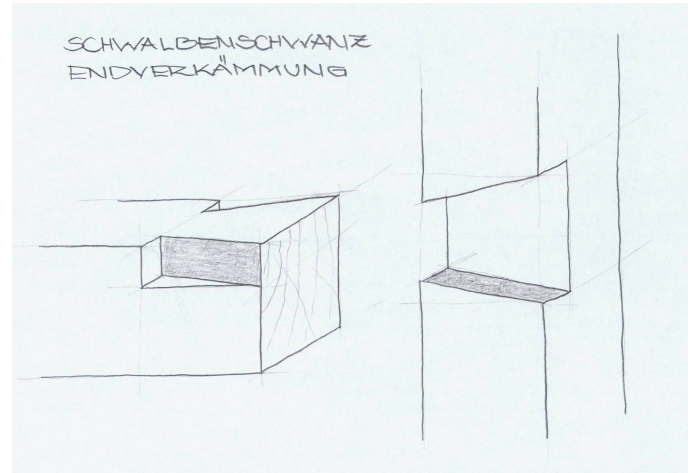
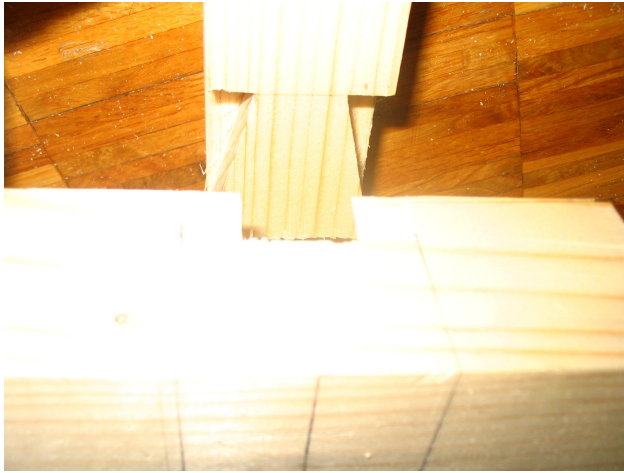
Der Jagdzapfen (mit Kopfband)



Hinweis: die Zapfenbreite beträgt $\frac{1}{3}$ des Kopfbandes.

Alle Maße können vom am Werkisch aufgerissenen Plan auf die Kanthölzer direkt übertragen werden. (kein Abmessen der diversen Längen)

Die schwalbenschwanzförmige Endverkämmung



Die Nützlichkeit von bestimmten Werkzeugen (Streichmaß, Schrägmaß) wird den Schülern erst bewusst, wenn einzelne Teile öfters (Serienproduktion) angefertigt werden