

WERKSTÜCK:
FLASCHENTRAGERL

Zeitplanung:
ca. 30 Unterrichtseinheiten

Freihandskizze:



LERNZIELE:

- Planlesen
- Anreißen und Maße übertragen
- Schwalbenschwanzzinken konstruieren
- Schwalbenschwanzzinken herstellen
- Bohren mit Forstnerbohrer
- Arbeiten mit der Lochsäge
- Einhalten der Arbeitsschritte
- Arbeiten nach Plan

MATERIALLISTE:

Pos.:	Benennung:	Stk.:	Maße: (l x b x d)	Material:
1	Bretter	2	500 x 105 x 19	Ki
2	Seitenbretter	2	480 x 105 x 19	Ki
3	Flaschenhalsbrett	1	500 x 60 x 19	Ki
4	Rundholz Griff	1	Ø = 25, l=500	Fi
5	Dübelstange glatt (Führungsschiene)	2	Ø = 10 mm, l=400	Bu

BESONDERS ZU BEACHTEN:

- Es müssen die Arbeitsschritte genauestens eingehalten werden
- Das Werkstück sollte regelmäßig zur Kontrolle zusammengesetzt werden
- Die 12 mm Bohrungen des Flaschenhalsbrettes müssen VOR dem Ablängen des Brettes gebohrt werden
- Das Schiebesystem ist vor dem Einbau zusammensetzen, auf seine Leichtgängigkeit zu prüfen und zu verleimen.
- Bei der Endverleimung ist es von Vorteil zwei Leiste, welche im rechten Winkel zueinander an der Werkbank befestigt sind als Anschlag zu verwenden.
- Bohrvorschriften beachten, Vorsicht, großer Bohrdurchmesser!

ARBEITSSCHRITTE UND WERKZEUGE:

Nr.	Arbeit	Werkzeug	Werkstückteil
1	Kontrolle des Holzes - Beschriftung	Bleistift	alle
2	Lesen des Planes	Plan	
3	Schwalben- und Zinkenkonstruktion	Bleistift, Lineal	Seitenwände
4	Einsägen der Schwalbenschwänze	Japansäge	Seitenwände
5	Ausstemmen der Schwalbenschwänze	Stemmeisen	Seitenwände
6	Übertragen der Schwalbenschwänze	Bleistift, Lineal	Grundbrett
7	Einzeichnen der Zinken	Bleistift, Lineal	Grundbrett
8	Einsägen	Japansäge	Grundbrett
9	Einpassen der offenen Zinken	Stemmeisen	
10	Zusammensetzen		
11	Einzeichnen des Zinken des Lochbrettes	Bleistift, Lineal	Seitenbretter
12	Ausstemmen des Zinkenloches	Stemmeisen	Seitenbretter
13	Einzeichnen des Zinken	Bleistift, Lineal	Lochbrett
14	Zusägen des Zinken und der Brettlänge	Japansäge	Lochbrett
15	Einpassen des Lochbrettes		
16	Einzeichnen der Bohrungen	Bleistift, Lineal	Lochbrett
17	Einzeichnen der Bohrungen	Bleistift, Lineal	Flaschenhalsbrett
18	Bohren	5 x Ø = 67 mm	Lochbrett
19	Bohren	5 x Ø = 35 mm	Flaschenhalsbrett
20	Einzeichnen der Rundung	Bleistift, Zirkel	Seitenbretter
21	Einzeichnen der Bohrung (Griff)	Bleistift, Lineal	Seitenbretter
22	Zuschneiden und Feilen der Rundungen		Seitenbretter
23	Bohren der Griffbohrung	Ø = 25 mm	Seitenbretter
24	Einpassen des Flaschenhalsbrettes		Flaschenhalsbrett
25	Bohrungen am Flaschenhalsbrett anreißen		Flaschenhalsbrett
26	Bohrungen am Flaschenhalsbrett	Ø = 12 mm	Flaschenhalsbrett
27	Anreißen der Bohrungen	Bleistift, Lineal	Lochbrett / Griff
28	Bohrungen für die Führungsschiene	Ø = 10 mm	Lochbrett / Griff
29	Zusammenbau und Verleimung	Leim, Zwingen	
30	Kontrolle und Schleifarbeiten	Schleifpapier	
31	Verzierung der Außenkante	Oberfräse	Seitenbretter
32	Oberflächenkontrolle		alle
33	1. Lackierung und Schleifarbeiten	Lack farblos	alle
34	2. Lackierung	Lack farblos	alle

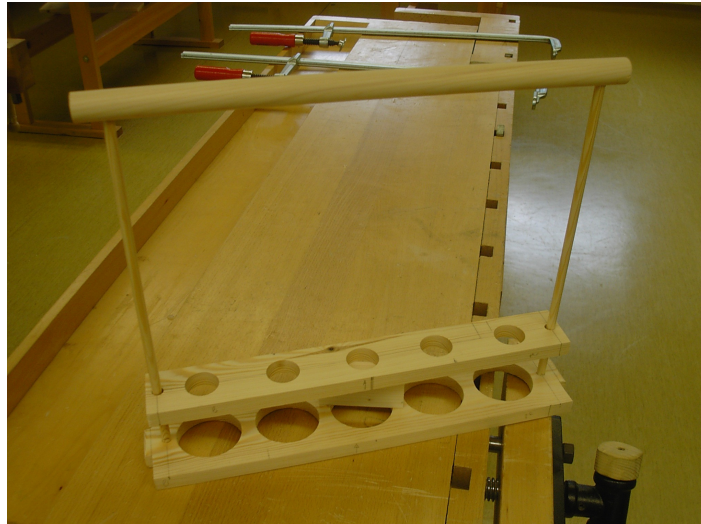
BENOTUNGSKRITERIEN:

Schwalbenschwanzzinken.....	20 P
Schiebesystem	20 P
Bohrungen	20 P
Winkeligkeit.....	20 P
<u>Gesamteindruck.....</u>	<u>20 P</u>
	100 P

VORSCHLAG:

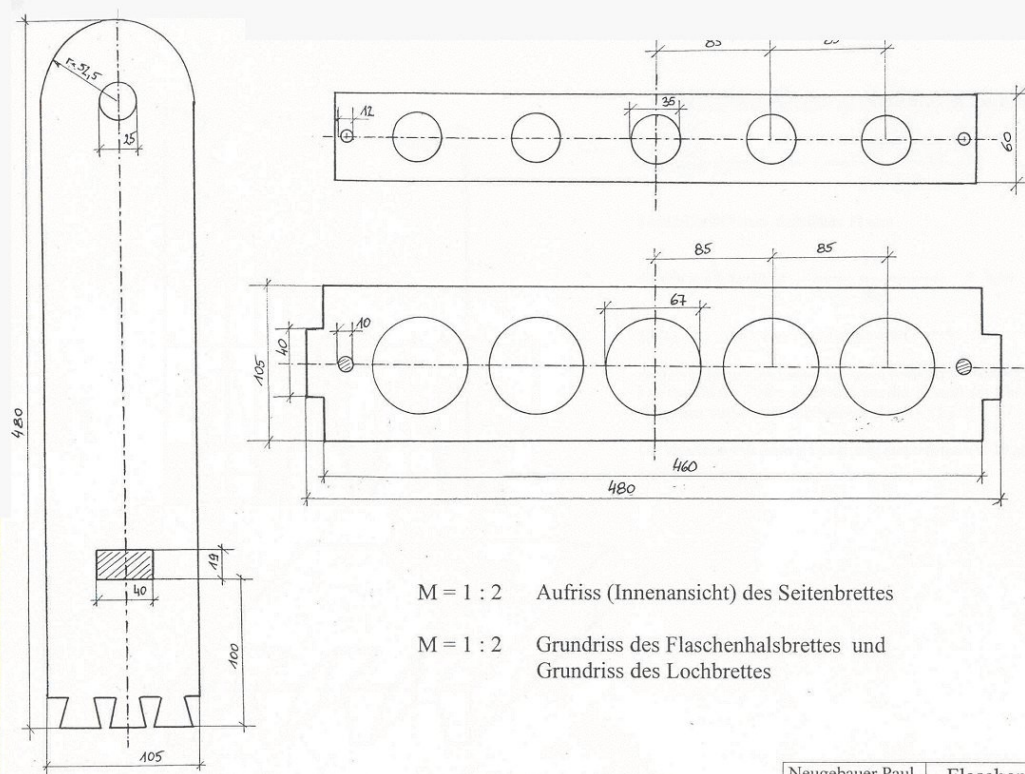
sehr gut.....	81 bis 100 P
gut.....	61 bis 80 P
befriedigend.....	41 bis 60 P
genügend.....	21 bis 40 P
nicht genügend.....	0 bis 20 P

SCHIEBESYSTEM



Das Führungsschienensystem vor dem Einbau
bereits verleimt – Parallelität beachten

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



M = 1 : 2 Aufriß (Innenansicht) des Seitenbrettes

M = 1 : 2 Grundriß des Flaschenhalsbrettes und Grundriß des Lochbrettes

Neugebauer Paul PTS Leoben	Flaschenträgerl	Blatt 2 Mai 2005
-------------------------------	-----------------	---------------------

